

Tiges filetées

N° de Cde	Ø	Longueur m	Quantité
Galvanisé - DIN 976/4.8			
20.66.35.25	M3	1	100
20.66.42.32	M4	1	100
20.66.43.33	M5	1	100
20.66.44.34	M6	1	100
20.66.45.35	M7	1	50
20.66.46.36	M8	1	50
20.66.36.26	M10	1	25
20.66.37.27	M12	1	25
20.66.38.28	M14	1	10
20.66.39.29	M16	1	10
20.66.40.30	M18	1	10
20.66.41.31	M20	1	10
Inox A2 (Aisi 304) - DIN 975			
20.66.34.24	M4	1	15
20.66.31.21	M5	1	10
20.66.32.22	M6	1	10
20.66.33.23	M8	1	10
20.66.29.19	M10	1	5
20.66.30.20	M12	1	3

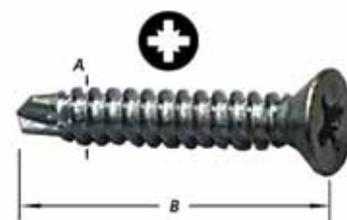


Vis à tôle autoperceuses

Tête fraisée

- Vis à tôle autoperceuse avec tête fraisée à empreinte Posidriv
- Avec point à forer (= à visser sans avant-trou), trempée, galvanisée
- **Norme:** DIN 7504-P

N° de Cde	Ø mm	Longueur mm	Épaisseur tôle métal. mm	Posidriv N°	Quantité
54.06.70.89	3,5	16	0,7 - 2,2	1	200
54.06.71.90	3,5	19	0,7 - 2,2	1	200
54.06.72.91	3,5	25	0,7 - 2,2	1	200
54.06.73.92	3,9	16	0,7 - 2,4	1	200
54.06.74.93	3,9	19	0,7 - 2,4	1	200
54.06.75.94	3,9	25	0,7 - 2,4	1	200
54.06.76.95	3,9	32	0,7 - 2,4	1	200
54.06.77.96	4,2	16	1,8 - 3,0	2	200
54.06.78.00	4,2	19	1,8 - 3,0	2	200
54.06.79.01	4,2	25	1,8 - 3,0	2	200
54.06.80.02	4,2	32	1,8 - 3,0	2	200



Vis à tôle autoperceuses

Tête cylindrique demi-bombée

- Vis à tôle autoperceuse avec tête cylindrique demi-bombée à empreinte Posidriv
- Avec point à forer (= à visser sans avant-trou), trempée, galvanisée
- **Norme:** DIN 7504-N

N° de Cde	Ø mm	Longueur mm	Épaisseur tôle métal. mm	Posidriv N°	Quantité
54.06.17.36	3,5	10	0,7 - 2,2	1	200
54.06.14.33	3,5	16	0,7 - 2,2	1	200
54.06.15.34	3,5	19	0,7 - 2,2	1	200
54.06.16.35	3,9	25	0,7 - 2,2	1	200
54.06.18.37	3,9	16	0,7 - 2,4	1	200
54.06.19.38	3,9	19	0,7 - 2,4	1	200
54.06.20.39	3,9	25	0,7 - 2,4	1	200
54.06.21.40	4,2	16	1,8 - 3,0	2	200
54.06.22.41	4,2	19	1,8 - 3,0	2	200
54.06.23.42	4,2	25	1,8 - 3,0	2	200
54.06.24.43	4,2	32	1,8 - 3,0	2	200
54.06.25.44	4,8	25	1,8 - 4,4	2	200

